

较高,效益较好,技术资料齐全,数据可靠,能够指导生产。

经评香认为,两种呋喃基环缩醛香料,具有类似咖啡、可可的甜润焦香,可以用于烟用香精的调配,其中 2-(2'-呋喃基)-1,3-二氧戊环香气新颖,原料立足国内,对于去除烟草的青杂气息和改善香烟吃味具有较好效果,可推广应用。

以上两种合成香料的研制成功,填补了国内空白,为开展我国合成香料工业做出了贡献。

建议尽快投产应用,在生产过程中不断完善工艺,进一步减少消耗,提高效益。

目前该所可提供少量产品。

山东省石油化工厅科技情报总站

王金泉

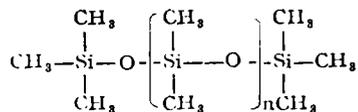
## ST280-1 乳化硅油通过

### 中试技术鉴定

由济南石油化工四厂研制的 ST280-1 乳化硅油,于 1986 年 11 月 5 日在济南市通过市级中试技术鉴定。

ST280-1 乳化硅油是一种由二甲基硅油为主体原料,经乳化制得的水包油型通用性乳液脱模剂,主要用作橡胶、塑料、玻璃制品制造过程中的脱模处理,也可用于某些起泡物质的消泡剂。

产品中主要组分的化学结构:

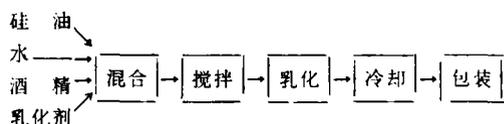


其中:  $n \geq 100$

产品的主要技术指标如下:

项 目	技术指标
外 观	白色乳液
pH 值	6~8
离心稳定性 3000 转/分,离心 15 分钟	不 漂 油
固含量 %	18~22

生产工艺过程:



ST280-1 乳化硅油用作脱模剂时,先将其从 20% 左右的浓度,用水稀释到 1%~5%,用喷枪将乳液喷到加热的模具上,要求所喷雾滴细小而均匀。ST280-1 乳化硅油用作消泡剂时,先用水稀释 4~10 倍,再滴加到消泡介质中,加入量一般为欲消泡介质的 0.01~0.001% (以硅油计)。对于不同介质的消泡处理,应选用适宜的乳化剂。

该厂生产的乳化硅油,经青岛乳胶厂、天津乳胶厂、哈尔滨泡沫塑料厂等工厂用作乳胶薄膜制品的隔离剂及 CDPN 泡沫板的脱模剂,其使用效果理想,并可代替某些进口产品。

鉴定认为:济南石油化工四厂采用二甲基硅油为主要原料研制的 ST280-1 乳化硅油,原料立足本厂,工艺简单、成熟、无三废污染,乳液性能稳定。产品主要用于乳胶、塑料、玻璃制造等化工、轻工行业,脱模效果达到国内同类产品的先进水平,已生产的产品,经用户试用,取得良好的经济效益和社会效益。

该厂提供的技术资料齐全,已具备生产条件,建议批量生产,以满足用户需要。

目前该厂已建成年产 60 吨的生产装置,并向社会提供了四十吨产品。

山东石油化工厅科技情报总站

王金泉

## 制氮碳分子筛通过鉴定

空气制氮用的碳分子筛是国际上近年来开发的一种新型的非极性吸附剂,采用这种

吸附剂以空气为原料，通过一级变压吸附，便可制得纯度为 98~99.5% 的富氮气体。这种富氮气在国外已被广泛地应用于金属热处理、食品、果蔬和粮食的储藏保鲜等领域。

浙江省长兴化肥厂根据化工部上海化工研究院提供的 MSC-改 I 型碳分子筛工业化技术成果，以 1985 年 7 月开始碳分子筛的工业试生产，至今已建成日产 100 公斤碳分子筛的生产车间。工业化试生产的各项技术经济指标均达到了预期的要求。试产品经哈尔滨松江电炉厂、浙江瑞安仪表三厂、机械工业部西安电炉研究所和新安江贮藏设备厂等单位的 PSA 制氮装置上使用，效果良好，用户比较满意。

碳分子筛的主要生产过程为：原料煤经粉碎后成型、干燥、活化、再经热处理得产品。该产品的主要技术指标及物化性能如下：

#### 主要物化性能

表面形状大小：球型  $\Phi 1.2 \sim 2.5 \text{mm}$

紧装堆密度：0.83~0.87kg/l

内表面积：260~280m<sup>2</sup>/g

微孔孔径大小：~3.7A°

微孔孔容 0.60~0.66

#### 主要技术指标

产品气氮浓度%	产气率I./hkgMSC	回收率%
99.0	30.0	20.3
98.5	41.36	27.0
98.0	51.38	31.7
抗压碎强度 > 4.0kgf/颗		
磨耗率 < 1.30%		

注：该产品主要技术指标在模拟制氮机上测试，测试条件为：吸附压力 3kg/cm<sup>2</sup>，解吸脱附真空度 < 70%；循环周期 92S；测试室温 32~34℃；相对湿度 0.81

该产品于 1986 年 7 月由浙江省科委组

织通过鉴定。鉴定认为：该新产品的生产工艺合理，原料价廉易得，生产过程基本无废水、废渣，少量含微硫废气易于处理，产品得率高，有较好的经济效益。产品质量稳定，主要技术指标在国内处于领先地位。产品生产技术基本成熟，具备工业化生产的条件，建设尽快投入批量生产，以满足用户需要，希望进一步提高产品质量，降低成本，加强推广应用工作，以促进我国吸附法制氮工业的发展。

浙江省石化厅化工技术情报中心站 陈爱菊

### 甲基托布津除臭脱色新技术

甲基托布津是一种高效、低毒的内吸性杀菌剂，广泛用于小麦、果树、蔬菜等多种病毒的防治。日本曹达公司目前几乎占领该产品的国际市场。我国于七十年代中期小试成功，1984 年开始有产品，但国内近几年生产的甲基托布津具有恶臭味、且颜色深，使该产品无法在仓库贮存，施药人员对此也产生一种厌恶感，严重影响了该产品的生产、销售和使用。为此，开展甲基托布津的除臭脱色技术的研究，成为甲基托布津生产与使用的一个十分迫切的课题。浙江工学院于 1986 年 2 月开始甲基托布津除臭脱色技术的研究，开发了“酸处理法”与氧化溶脱法两种新技术。在小试工作的基础上与余杭东风农药厂协作，采用“酸处理法”技术，在该厂年产 300 吨的生产装置上进行生产性试验表明，该工艺对甲基托布津粗品具有良好的除臭脱色效果。而且生产工艺简单，原料易得，经济合理，易于上马。只要将甲基托布津现有生产设备稍加改动即可生产。东风农药厂已于 1986 年 10 月开始正常运转，投入正常生产。该产品的工艺流程如下：