

KDON - 1000/1100 空分设备

KDON - 1000/1100 空分设备采用全板式, 全低压、正流透平膨胀机制冷, 双级精馏, 切换板式流程。

该产品采用了一系列 80 年代后期引进的法液空和美国普莱克斯技术和国内开发的新技术。

相对于国内水平, 分子筛增压透平膨胀机流程又有所提高; 设备配套的透平膨胀机, 引进美国罗特福劳公司的技术和采用美国 NPEC 专

用膨胀机设计软件设计, 制造后, 膨胀机绝热效率提高了一大步, 可靠性增强; 控制系统采用先进的 DCS 系统后, 控制可靠, 操作方便; 分子筛纯化流程, 使空气通过纯化器后, 水和 CO_2 脱除更彻底, 保证成套空分设备长期、安全运转。

氧气产量 $1100\text{Nm}^3/\text{h}$, 氧气纯度 99.7%, 氮气产量 $1400\text{Nm}^3/\text{h}$, 氮气纯度 20PPmo₂, 能耗 $0.663\text{KWH}/\text{m}^3\text{o}$ 。该系列产品的性能指标, 属国际 80 年代末 90 年代初水平。

低温专用阀门 及翻板式气动切换蝶阀系列

低温专用阀门系列主要使用低温液体贮槽 ($-196^\circ\text{C} \sim +40^\circ\text{C}$) 上, 采用上下两道填料密封, 密封可靠, 动作灵活, 外观漂亮, 阀体采用了精铸不锈钢, 其它零件均为不锈式铜, 在低温下性能更加稳定。

翻板式气动切换蝶阀分为常温、高温两种, 常温使用在变压吸附领域里, 它是平面密封, 开

启时, 阀瓣先后退一段距离, 再翻转, 实现了开启; 关闭时, 阀瓣先转动 90°C , 再前进一段距离, 压在阀座上, 实现关闭, 所以摩擦极小, 寿命长, 能达到 30 万次动作不泄漏。

高温翻板式切换蝶阀主要使用在空分分子筛流程上, 温度为 300°C , 动作原理与常温相同, 有部分零件换成了耐高温材料。

企业名称: 四川空分设备(集团)有限责任公司

法人代表: 单金铭

销售负责人: 杨 齐

地 址: 四川简阳市建设路 289 号

邮政编码: 641400

电 话: (0832) 7222422 7223916