

四川省机械局召开低温液体贮运、汽化设备鉴定会

四川省机械局于1981年2月28日~3月3日,邀请国内钢铁、化工、机械、煤炭、轻工、军工及畜牧等系统的设计院、研究所、工厂、畜牧局等26个单位的53名代表,在四川简阳主持召开了“低温液体贮存、运输、汽化设备鉴定会”。对四川空分设备厂在1979年、1980年中发展的七种低温液体(液氧、液氮级)贮存、运输、汽化设备新产品进行了技术鉴定。这七种新产品*是:30升杜瓦容器、300升液氮槽车、3.5米³低温液体槽车、1.2米³低温液体槽车、20米³/时空温式汽化器、175升液化气体容器以及转注低温液体用的离心式低温液体泵。

鉴定会议期间,四川空分设备厂介绍了这些产品的结构、性能及试制过程,汇报了质量检查情况及性能测试数据。与会代表对工厂提交的厂内鉴定、技术文件和性能测试报告进行了认真的审查。实测了30升杜瓦容器、300升液氮槽车、1.2米³和3.5米³低温液体槽车以及175升移动式液化气体容器的静态自然蒸发率;测定了20米³/时空温式汽化器和175升移动式液化气体容器的汽化量及出口气体与环境温度之间的温差;实测了低温液体泵的流量、压力、转速等数据,并以液氧为介质,作了泵的预冷、起动和灌装试验;观看了175升容器的气化切割表演及三种槽车在城镇公路上的跑车、刹车情况 and 无损失运输时(即关闭放空阀)的槽内压力变化情况,以及自升压灌装情况。

根据代表们的提议,川空在会议期间用本厂的液氮设备,对300升液氮槽车和30升杜瓦容器作了灌装液氮的试验,并在跑车后重新测定液氮的蒸发率。测试结果证明,七种产品均达到设计要求,制造质量好,可以投入生产,提供用户使用。

与会代表认为:四川空分设备厂通过较多试验测试后发展起来的3.5米³槽车及空温式汽化器等产品,填补了国内空白,上述产品与该厂已鉴定投产的固定式低温液体贮槽系列(1.2米³~100米³)以及已完成设计、正在陆续投入制造的空温式及温水式汽化器系列、减压装置系列等产品相配合,在品种上已基本可以满足国内对低温液体贮存、运输、汽化设备的需要,为在我国逐步推广液体贮存、输送创造了良好的条件。会议希望:拥有制造这类设备良好条件及基础的四川空分设备厂,根据代表所提建议和意见,进一步努力完善各种产品系列,提高产品质量,以更好的满足国内各方面用户的不同要求。

(四川空分设备厂总师办公室 1981年3月20日)

*有关产品介绍请参阅本刊上期“川空试制成功一批低温贮槽和槽车”一文。——编者

与日本帝国酸素进行小型制氧机技术座谈

1981年3月28日和30日,我们与日本帝国酸素的装置销售部副经理竹野博文,在北京进行了小型空分装置技术座谈。参加的有化工部科技局、外事局、化工部规划设计院(主谈单位)、化工部情报所。化工部第四设计院和北京氧气厂,共8人。

日本帝国酸素建于1907年,全公司共1300人,在日本分布41个点,每点15~20人,最多50人。主要生产:①空分装置,最大的生产过33000米³/时制氧机;②气体产品,有纯气体和混合气体,混合气体的配制是用称重法;③焊接工具。小型空分装置介绍了TCON与TCN两种型号,TC现已生产30套。还介绍了中压液化工艺、大型再液化装置及液氧输送。其特点是分馏塔的保冷采用真空夹套,夹套中填入珠光砂和少量硅胶,开始用真空泵抽到10⁻²托,产生低温后到10⁻⁴托,就不抽了。最长的真空度能保持七年。该公司的产品2~3%用钢瓶装,其余为管道输送(在全日本仅1%的产品用钢瓶来灌装)。

(北京特种气体研究所情报室 薛鸿堡 报道 1981年4月)